

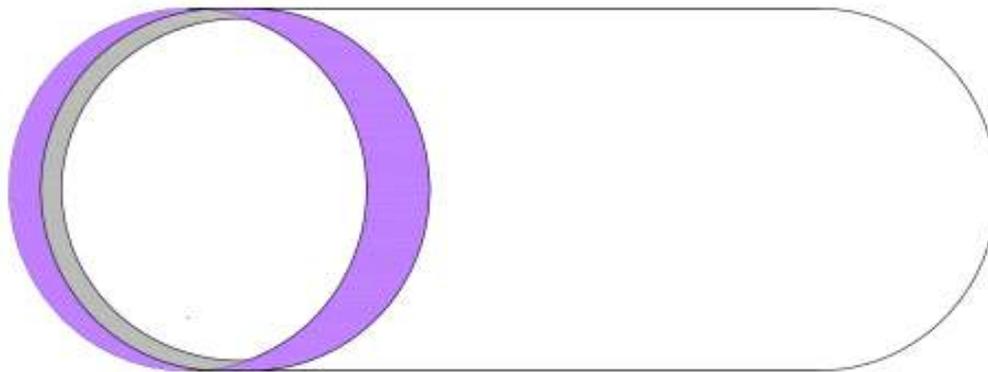
TUBO DE CONCRETO REFORZADO PARA HINCA CON PERED A TODO ESPESOR

ESPECIFICACIONES

Normas que cumple: NOM 001 - NMX-C-402-ONNCE - ASTM C-118

Base mm	Altura mm	Largo Útil mm	Paredes mm	Chaflan (C) mm	Peso (kg)
---------	-----------	---------------	------------	----------------	-----------

*La longitud y espesor pueden variar en base a los requerimientos del proyecto y logística



Tubo para hinca con pared a todo espesor

Tipo de tubería con tipo de unión virola-espiga cuya función es aprovechar el mayor espesor de la tubería posible como área de contacto o de empuje, lleva un refuerzo de placa de acero con un espesor mínimo de 9.5 mm y un máximo de 12 mm y un ancho mínimo de 220 mm y un máximo de 300 mm llamado "virola", colocado en el perímetro exterior, haciendo la función de la campana del tubo, misma que va anclada al refuerzo circular del tubo. Cabe señalar que debe llevar un refuerzo especial (estribos) o mayor área de acero en la espiga para resistir los esfuerzos de cortante en el momento del empuje. El tubo se debe fabricar con un mínimo de dos armazones de refuerzo circular en el cuerpo de éste.

Éste tubo tiene mayor capacidad de soportar los esfuerzos de compresión longitudinal en comparación con el de medio espesor, por tal motivo el proyecto requiere un menor número de estaciones de gateo intermedias o se puede instalar una mayor longitud continua de hincado.

Según las necesidades del proyecto, por las condiciones del terreno o por el tipo de acero utilizado para la virola, ésta puede llevar un inhibidor de corrosión (esmalte alquidáltico inorgánico de zinc o recubrimiento de esmalte acrílico). Se puede utilizar recubrimiento interior de Policloruro de Vinilo (PVC) o Polietileno de alta Densidad (PAD) de acuerdo con lo establecido en la presente norma.

